

進化系ロボットアプリケーション

アシユラ・インフィニティ

ユーザーが思い描く「すべてのツール」を自動脱着!!



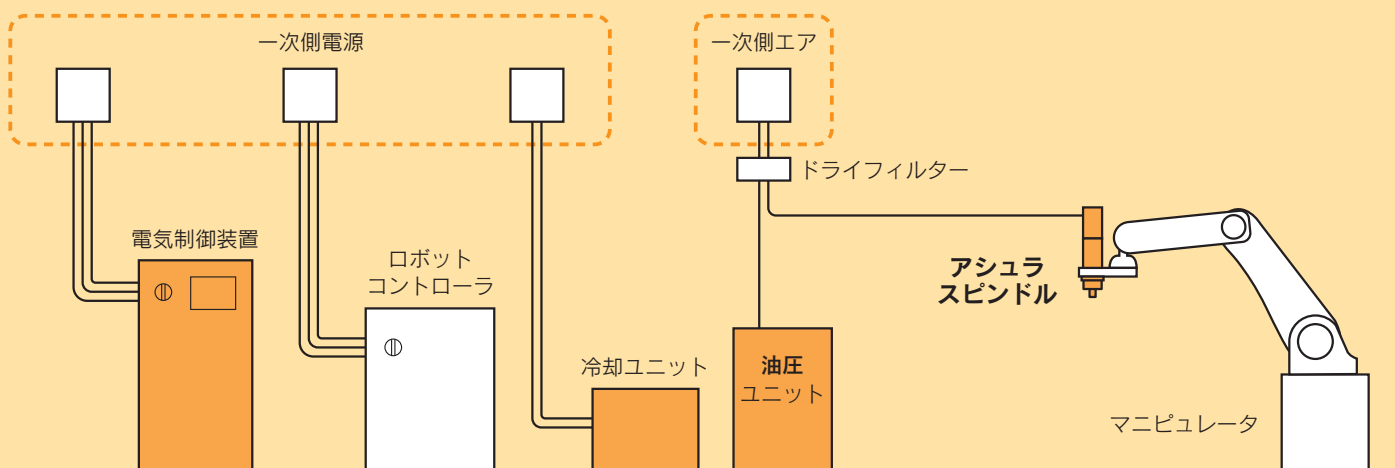
アシユラ・インフィニティ最大の特徴

- ◎ スピンドルユニットに主軸オリエンテーション機能を搭載!
- ◎ 多彩なバリエーションに対応!

「切削」「研削」「磨き」加工だけでなく、「掴む」「吸着」などのハンドリングツールに加え自動化を促進する「各種センサ機器」を自動脱着にて搭載可能です。

アシュラ・インフィニティ構成図

標準構成品



※本製品は 100kg 可搬以上のロボットでのご使用を推奨しております。
 ※ロボットは EtherNet/IP 通信が出来るものをご使用下さい。
 ※ツーリングは付属しておりません。

※ロボット取付ブラケットは含まれておりません。
 ※電気制御装置～ロボットコントローラ間の配線は含まれておりません。
 ※ドライフィルタへの供給エアは必ず水分を含まない清浄なエアを供給してください。

スピンドル標準仕様

項目	仕様
最高回転数	12000min-1
定格回転数	10000min-1
ベアリング	アンギアベアリング(スチール)
ベアリング潤滑	グリス
予圧	負荷測定位置・反負荷測定圧
モータ	4P・200V専用誘導モータ
ツーリング規格	BBT30(MAS1)
ツールクランプ力	2450N±500N
シリンダ	エアハイドロRH067
シリンダ動作エア	0.6MPa
パージエア	0.1~0.15MPa
冷却方式	液冷
冷却ユニット	各社メーカー機より選定
クーラント液	各社メーカー指定品
所要冷却能力	1500kca/h
主軸フレ精度	P-P 2μm
バランス等級	G1
本体重量	40kg以下(乾燥時)
モータ定格出力	6.2kW
定格トルク	6N・m
定格電流値	36Arms

電気制御装置標準仕様

項目	仕様
電源仕様	三相AC200V
定格周波数	50/60Hz共用
定格入力	13.5kVA
外形寸法(幅×高さ×奥行) ^{※1}	450×1200×400mm
概算質量	50kg以下
表示方式	デジタル製タッチパネル5.7型
外部入出力信号	端子台
・端子台入力割付	ツールクランプ/アଙ୍କランプ指令 非常停止
・端子台出力割付	停止位置 ツールクランプ/アଙ୍କランプ端
外部通信I/F	EtherNet/IP
・I/F入力信号	回転/停止指令 回転速度指令 オリエンテーション位置指令 加減速時間指令
・I/F出力信号	指令回転数到達 現在回転速度 電流値/負荷率 各アラーム 運転状態

※1:ネジ、アイボルト、スイッチなど突起物を除いた寸法です。

■ご安全上の注意



- ・ご使用前に取扱説明書とその他付属書類などを熟読し、正しくご使用下さい。
- ・本製品とご使用されるロボットとの接続は各ロボットメーカーの取扱説明書をご参照下さい。
- ・供給エアは水分99%以上除去、固形粒子5μm以下、結露無い清浄なエアが必要です。該エアに水分、汚れが含まれると、スピンドルは早期に破損する恐れがあります。

■製造元

Mec **メカトロ・アソシエーツ株式会社**

〒923-0043 石川県小松市一針町又57-1
 TEL.0761-21-6166 FAX.0761-21-6388
 E-mail mec-service@mec-as.co.jp
 HP https://www.mec-as.co.jp/

※このカタログ記載内容は2019年12月現在のものです。仕様など内容を予告なく変更する場合がございます。

このカタログ内容についてのお問い合わせは下記の販売店、もしくは弊社までお問い合わせ下さい。

株式会社丸進 営業支援室

〒105-0014 東京都港区芝3-15-13
 TEL : 03-6381-7521 / FAX : 03-6381-7607
 sales@marushin-web.co.jp
 www.marushin-web.co.jp

営業所：宇都宮、埼玉、東京、浜松、三重、名古屋、大阪、熊本
 工場：三重県鈴鹿市、熊本県熊本市