

# バリ取りロボットシステム

——— バリ取り自動化の可能性を**極限まで**追求します。 ———

## 導入メリット

- 3K《キツイ、汚い、危険》職場から快適な職場へ
- 安定したバリ取り品質を確保
- 属人的な作業を自動化



# 特長

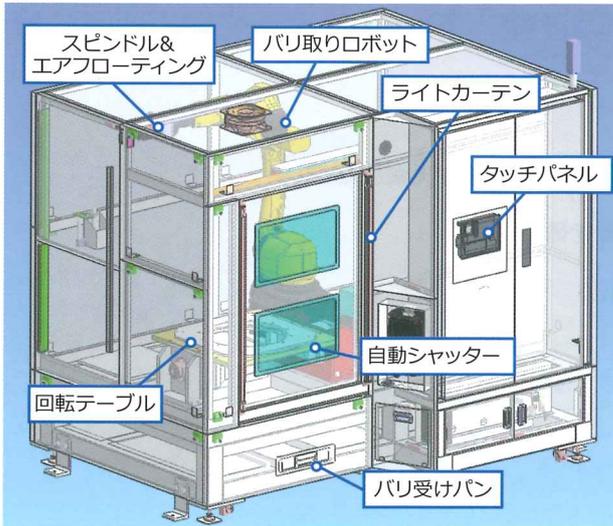
## FEATURES

加工ステージに $\Theta$ 軸を二軸で組み合わせることにより、6面加工が可能となります。

お客様の製品仕様に合わせた最適な切削ツール等をご提案します。

テスト加工環境を保有し、お客さまのニーズにきめ細かに対応します。

### ▼ 標準構成



### 概略仕様

|         |                              |
|---------|------------------------------|
| 本体サイズ   | D:1700 x W:2300 x H:2000     |
| 本体重量    | 1200kg                       |
| 電源      | 200V, 30A                    |
| ロボット    | 可搬重量: 12kg                   |
| 回転テーブル  | 対象ワーク: 最大 □400xH200 重量: 10kg |
| 治具      | ワーク専用カスタマイズ設計                |
| 操作方法    | タッチパネル (PLC 制御)              |
| スピンドル   | モーター駆動 許容回転速度 50000min       |
| フローティング | エアフロート圧力調整式                  |
| 作業面扉    | 自動開閉                         |



### ◀ スピンドル部位

- スピンドル部はエアフロート機構により、ワーク形状のばらつきを吸収します。
- 回転テーブルを標準装備。全方向からバリへアプローチします。
- バリ取り支援シミュレーションソフトにより、オフラインでティーチングをサポートします。



テスト加工用のデモ機と検証実験室

### ◀ テスト加工における事前検証

当社ではバリ取りの加工精度や品質を事前にご確認いただくことが可能です。テスト加工は施設内で行っております。

お客さまのワークによっては、加工費用をいただく場合もあります。



マシナリー&ヘルスケア・アプライアンスカンパニー  
東大阪事業所 営業部

〒577-0842

大阪府東大阪市足代南1丁目16番12号

TEL 06-6721-8073 FAX 06-6729-1141

<https://www.johnan.com/machinery/automation/>

株式会社丸進 営業支援室

〒105-0014 東京都港区芝3-15-13

TEL: 03-6381-7521 / FAX: 03-6381-7607

sales@marushin-web.co.jp

www.marushin-web.co.jp

営業所: 宇都宮、埼玉、東京、浜松、三重、名古屋、大阪、熊本

工場: 三重県鈴鹿市、熊本県熊本市

